販売上のご注意

ご販売の際は、以下の点にご注意いただきますよう、お願いいたします。

■販売について

1. 「**取扱説明書**」は、ご説明のうえ、お客様に必ずお渡しください。
2. 弊社発行の「**レンズ品質仕様カード**」は、お客様に必ずお渡しください。
3. カラーレンズは、その視感透過率により、運転不適合や夜間運転不適合レンズがあります。
   ご確認のうえ該当する場合は、その旨、お客様に必ずご説明ください。
4. カラーレンズは、片玉交換されますと左右の色味が合いません。１組での交換をお願いいたします。
5. 「すりガラス仕様のレンズ」は、薬事法で定める医療機器に該当いたしません。
   お客様にレンズ袋をお渡しされる場合は、レンズ袋上に医療機器に該当しない旨の記載があることを
   確認くださいますようお願いいたします。
6. 超音波洗浄機でメガネを洗浄される場合は、3 分以下を目安にお願いいたします。
   また、槽内ではメガネを左右、上下に揺らし洗浄いただきますとメガネへのダメージが少なくなります。
7. サンテックおよびトランジションズ、偏光レンズ、宝石付きフレーム、ベッ甲フレーム等、製品によりましては、
   その製品固有のご説明が必要な製品があります。これらの製品をご販売の際は、お客様に必ずご説明ください。
8. 無色状態での黄色味について：Venus Guard コートは SFT コートよりも耐キズ性をあげるため、ハードコート膜・
   反射防止膜・撥水コート膜等に最新の技術を適用しております。特に反射防止膜に帯電防止性を持たせている為、
   従来のものと比較すると特徴として若干黄色味（帯電防止コート色）を帯びております。
9. 低濃度カラーレンズの色調の違いについて：Venus Guard コートは若干黄色味を帯びる特徴がありますので、
   低濃度カラーについてはその影響によりカラーサンプルと若干色調が異なる場合がございます。販売時は、
   Venus Guard コートの無色サンプルをアリアーテカラーサンプルの上に置いてご説明されることをおすすめいたします。

■ HELP 加工について

1. 高屈折率プラスチックレンズ素材は硫黄を含有する化合物から製造されております。
   レンズ切削加工時に切断・分解を起こし少量ですが硫化水素やメルカプタン類が発生します。
   この硫化水素やメルカプタン類が悪臭成分ですので、加工の際は十分な換気が必要です。
   できるだけカットでご注文いただきますようにおすすめします。
2. HELP 加工では、スリーピース（ツーポイント）用の場合、最小コバ厚を下記のように設定しております。
   HELP 加工でない場合につきましても、レンズ破損の防止のため、これを参考にご注文ください。

屈　　折　　率	1.50	1.53	1.60	1.67	1.70	1.74
ネジから離れた位置の最小コバ厚（mm）	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0
ネジ付近のコバ厚（mm）	2.4	1.6	1.6	1.6	1.6	1.6

   注1）上記数値は、フレームの水平基準線を中心として、鼻側、耳側共に±40度の範囲をネジ付近の範囲として計算します。
   注2）上記数値は、一般レンズおよびカット＆エッジ、カットムシテイについては考慮されておりません。
   注3）1.74アイヴィアおよび1.50ハイルックスは、素材特性上、スリーピース（ツーポイント）ご使用中にレンズが破損することがありますのでおすすめできません。
   注4）コバ厚は計算値であり、製造上のレンズの肉厚やプリズムの製造公差によって、実際のレンズのコバ厚は、計算値よりも多少薄くなったり厚くなったりする場合があります。
3. HELP 加工にてご注文される場合は、フレームデータが正確に認識されませんと出来上がりのレンズの形状や、
   サイズが正確に再現されません。フレームトレーサーは、定期的に原器を用いて『初期設定』を行ってください。
4. 眼鏡店様によって面取り量が異なること、およびレンズ搬送時のコバ欠けを考慮して HELP カットレンズは
   糸面取り加工にて提供しています。店頭加工品と同様に必ず面取り加工を行ってください。

■オーダーについて

1. **1.74 アイヴィアおよび 1.70 アイリー、1.67 アイノアは、表面処理の性質上、紫外線を浴びますと青味を帯びることがあります。このため、レンズ破損時等に片玉交換されますと、左右の色味が合いません。1 組での交換をおすすめします。お客様へのご説明時にはご注意願います。**
2. リムロンフレームの場合は、溝を掘るために一定の厚みが必要となります。
   HELP 加工では、最小コバ厚を「1.7mm」に設定しております。また、一般のご注文の場合は、加工指定の「NY」を入力いただきますと、肉厚を厚くしてお届けいたします。
   ※コバ厚は計算値であり、製造上のレンズの肉厚やプリズムの製造公差によって、実際のレンズのコバ厚は、計算値よりも多少薄くなったり厚くなったりする場合があります。
3. 累進屈折力レンズで左右の遠用度数に差がある場合、製作範囲表に記載している有効径がお受けできないことがあります。
4. 累進屈折力レンズは、左右の度数・加入度などを考慮して、材料の選定・加工を行います。
   片玉ご注文の場合は、左右レンズの度数入力後、度数行の数量項目に、必要なレンズ側には「1」、不要なレンズ側には「0」を入力してください。
5. 特注レンズのご注文後のキャンセルは、オーダー後１時間まで可能です。

■版改訂年月：2010年10月